

COMPACTA ALPHA

(VMI impact vibration)

Prensa para la fabricación de bloques, bovedillas, adoquines, bordillos y otros elementos prefabricados hormigón.

Sistema de fabricación totalmente automatizado, en circuito cerrado y con secado de las piezas en túneles, adaptable a las necesidades de cada cliente.



| Pallet Bandeja Planchette | | 1.400 x 1.300 | | |
|---|---|---------------|-----|---------------------------------|
| Production surface Superficie de producción Surface de production | | 1.300 x 1.250 | | |
| | | T | P/C | P/H |
| | 10x20x6 cm | 12,5" | 50 | 14.400 (287 m ²) |
| | 10x20x6 cm Face mix / Bi-Capa / Bi-couche | 16,5" | 50 | 10.908 (218m ²) |
| | 12/15x25x100 cm | 14" | 7 | 1.800 |
| | 12/15x25x100 cm Face mix / Bi-Capa / Bi-couche | 18" | 7 | 1.400 |
| | 20x20x40 cm 19x19x39 cm | 14,5" | 18 | 4.468 |
| | 15x20x40 cm 14x19x39 cm | 15" | 21 | 5.040 |
| | 20x20x62 cm | 16" | 12 | 2.700 |

Productions based on Press performance at 100%
Producciones basadas en un rendimiento Prensa al 100%
Productions basées sur un rendement Presse au 100%

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Bandejas de producción: 1400 a 1200mm de ancho y de 1300 a 1100 mm de largo.
- Altura de fabricación: mín 40 mm / máx 350 mm.
- Sistema de vibración VMI de 4 motores con sincronización electrónica de las masas.
- Fuerza de vibración: 0 a 30.000 daN.
- Potencia de vibración: 60 Kw.
- Potencia total de la prensa: 120 Kw.
- Motovibradores en el contramolde para mejorar el acabado superficial de la pieza.
- Regulación eléctrica del producto a fabricar, sin necesidad de herramientas.
- Fijación hidráulica/neumática del molde.
- Cargador de hormigón con batidor y parrilla.
- Peso total de la prensa: 25 toneladas.



NUEVAS CARACTERÍSTICAS

MÁQUINA NUEVA

- ✓ Sistema hidráulico con tecnología **servo-válvulas**
- ✓ Adaptable a cualquier tipo de producto en 10 minutos
- ✓ Potencia total **120 kW**

Industria 5-9
08592 Sant Martí de Centelles, ESPAÑA
Tel. 93 844 01 25
contact@prensoland.com
www.prensoland.com